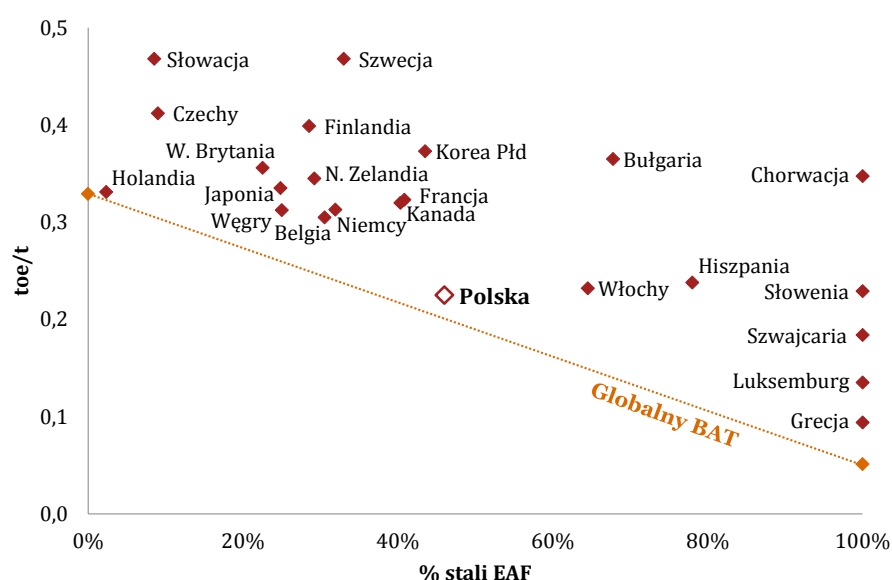


przemysłowych wiek instalacji nie ma wielkiego znaczenia, jeśli infrastruktura jest poddawana regularnej modernizacji oraz dostosowaniom do nowych regulacji. W efekcie takich zabiegów nawet kilkudziesięcioletnie zakłady mogą cechować się wskaźnikami emisyjności zbliżonymi do BAT⁴. W przemyśle chemicznym i petrochemicznym instalacje są systematycznie unowocześniane zarówno ze względu na presję regulacyjną, jak i na wysokie ceny surowców produkcyjnych. Z kolei przemysł cementowy i hutnictwo, które przeszły w poprzedniej dekadzie gruntowną modernizację, już dziś korzystają z najnowszych technologii. Dlatego dalszy potencjał obniżania emisyjności jest w nich ograniczony. Uzyskanie dalszej, znaczącej redukcji ilości gazów cieplarnianych w tych branżach wymagałoby użycia alternatywnych metod produkcji. Metody te mogą cechować wyższe koszty oraz zwiększone zapotrzebowanie na energię, która, aby uniknąć wzrostu emisji pośrednich musiałaby pochodzić ze źródeł niskoemisyjnych.



Rysunek 11 Energochłonność produkcji stali w Polsce a globalny BAT (2008)

Źródło: dane Odysee

Mimo wysiłków poszczególnych zakładów i całych branż, wskaźniki energochłonności (ilość energii zużytej na wytworzenie jednostki wartości dodanej w gospodarce) prezentują się mniej korzystnie w porównaniu do średniej europejskiej. Wynika to jednak nie ze stanu technicznego infrastruktury w polskim przemyśle, ale z większego udziału prostych energochłonnych procesów, które cechują się niskimi marżami. Przykładowo, w branży chemicznej duże znaczenie odgrywa produkcja amoniaku czy kraking etylenu, wymagające dużych ilości energii, natomiast mniejszy jest udział zaawansowanych chemikaliów. Podobny problem występuje w innych gałęziach przemysłu. W tym przypadku kluczem do obniżenia emisyjności jest wzrost wartości dodanej produkcji, który można osiągnąć dzięki poprawie jakości, innowacyjności, wzrostowi rozpoznawalności marki i zagospodarowywaniu atrakcyjnych nisz rynkowych. Mniejsze znaczenie ma techniczne doskonalenie procesów produkcyjnych. Wyjątkiem może być poprawa

⁴ Best Available Techniques.

